

DATENBLATT 9

SHED Anlage

Zur Bestimmung für Verdunstungsemissionen von Gesamtfahrzeugen, Tanksystemen und Komponenten.

Der Großteil der Prüfverfahren ist in unserem Akkreditierungsumfang enthalten.

Konfiguration:

- **Messkabine**
Typ: VT - SHED
Hersteller: Fa. Weiss Umwelttechnik GmbH
Aus Edelstahl 1.4301 dicht verschweißt
Temperaturregelbereich: 18 bis 45 °C
Nutzbarer Prüfrauminhalt: ca. 51 m³
Volumenausgleich über Tedlarbeutel
Variable Durchführungen für Betankungsuntersuchungen
- **Analysesystem**
Typ: FID PM 2000 SHED
Hersteller: Fa. Pierburg Instruments GmbH
Messbereiche frei konfigurierbar, derzeit:
10, 52, 100, 250 ppm (C₁)
- **Prüfstandsmess- und Steuerungssoftware**
Typ: Tornado
Hersteller: Fa. Kristl, Seibt & Co GmbH
Ermöglicht eine unkomplizierte und schnelle Erstellung kundenspezifischer Prüfläufe.

Zusatzausstattung:

- **Konditioniereinrichtung für Aktivkohlefallen:**
Typ: GS 306 D
Hersteller: Fa. Siga GmbH
PC gesteuerte Beladung oder Kapazitätsermittlung mittels Butan/Stickstoff - Gemisch
- **Betankungsanlage:**
Hersteller: Fa. Kristl, Seibt & Co GmbH
Fahrbar auf Rollen ausgeführt
Durchfluss: 10 bis 60 l/min
Temperaturregelbereich: 10 bis 45 °C
Fassungsvermögen: 140 Liter
Für SHED - Betankungsuntersuchungen oder als Einzelanlage z.B. für Einfülluntersuchungen geeignet.
Verwendung von verschiedenen Zapfpistolentypen möglich.

DATA SHEET 9

SHED System

For evaporative-emissions tests on vehicles, tank systems and components.

Most of the testing procedures are included in our scope of accreditation.

Configuration:

- **Measuring chamber**
Type: VT - SHED
Manufacturer: Fa. Weiss Umwelttechnik GmbH
Material: stainless steel 1.4301, leakproof
Temperature range: from 18 to 45 °C
Usable test chamber volume: approx. 51 m³
Volume is compensated by Tedlar-bags
Variable ports for refuelling tests
- **Analysis-System**
Type: FID PM 2000 SHED
Manufacturer: Fa. Pierburg Instruments GmbH
Measuring ranges configurable, currently set at:
10, 52, 100, 250 ppm (C₁)
- **Test bed control system:**
Type: Tornado
Manufacturer: Kristl, Seibt & Co. GmbH
Allows uncomplicated and quick generation of testing programmes.

Additional equipment:

- **Conditioning system for carbon canisters:**
Type: GS 306 D
Manufacturer: Fa. Siga GmbH
PC controlled saturation or determination of capacity by use of a butane/nitrogen mixture
- **Refuelling system**
Manufacturer: Fa. Kristl, Seibt & Co GmbH
Movable on small wheels
Flow rate: from 10 to 60 l/min
Temperature range: from 10 to 45 °C
Capacity: 140 litre
This equipment can be used for SHED - refuelling tests or as a single unit, for example for filling procedures.
It is possible to use various fuel nozzles.